

INGENIERÍA DE RECURSOS MADERABLES II	
SIGLA: IND – 715	HORAS PRESENCIALES SEMANALES: 20
PRE REQUISITO: IND – 615	HORAS NO PRESENCIALES SEMANALES: 20
NIVEL: SÉPTIMO SEMESTRE	HORAS PRACTICAS DE INDUSTRIA SEMANALES: 20

OBJETIVOS DE LA MATERIA

Introducir al estudiante en la práctica del seleccionado, preparado y mecanizado de la madera, de acuerdo a normas establecidas

COMPETENCIAS

A la conclusión del curso, el estudiante estará en condiciones de organizar y ejecutar la construcción, montaje y reparación de productos de carpintería y muebles, aplicando procedimientos técnicos establecidos, en condiciones de seguridad y protección del medio ambiente

MÉTODOS Y MEDIOS

Métodos:

Clase magistral expositiva
Prácticas semanales

Medios:

Pizarra
Presentación con diapositivas.

CONTENIDO ANALÍTICO

CAPITULO 1: MAQUINADO DE MADERA PARA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS

- 1.1. Introducción (Corte, torneado, frezado, cepillado, perforado, pulido, lijado y otros).
- 1.2. Maquinado de madera.
 - 1.2.1. Disposición y análisis de la madera a ser cortada, con base en planos de piezas y componentes del mueble.
 - 1.2.2. Determinación del tipo de sierra y corte, de acuerdo al espesor y especie de la madera.
 - 1.2.3. Realización de trazos en la madera, de acuerdo a planos de piezas y componentes del mueble.
 - 1.2.4. Cortado de madera con sierra, considerando el proceso técnico establecido y las normas de seguridad industrial.
- 1.3. Cepillado y pulido de madera.
- 1.4. Perforado de madera.
- 1.5. Fresado de madera.
- 1.6. Torneado de madera.
- 1.7. Lijado de madera.

CAPITULO 2 ENSAMBLAJE Y MONTAJE DE PIEZAS Y COMPONENTES

- 2.1. Introducción al ensamblaje y montaje de componentes y piezas de madera (Con tarugo, con lengüeta postiza y fresada).
- 2.2. Ensamblajes de madera sólida (A media madera, caja y espiga, cola de milano, barra cruzada y por la testa con tarugos).

- 2.3. Procesos de unión de madera prefabricada (Intermedios y con errajes, a cola de milano, con tornillo y tarugos).
- 2.4. Interpretación de planos de vistas en cortes de muebles, y las diferentes formas de uniones y ensambles.
- 2.5. Selección de maquinaria, equipo, herramientas y materiales.

CAPITULO 3: ACABADO Y EMBELLECIMIENTO DE MADERA

- 3.1. Características y usos de diluyentes, disolvente, pinturas y tintes, con base en la información técnica de los fabricantes.
- 3.2. Características y usos de emporadores y selladores.
- 3.3. Características y usos de las lacas, barnices y aceites.

- 3.4. Preparación de productos de acabado de muebles y piezas de madera.
- 3.5. Proceso de lijado de muebles.
- 3.6. Masillado de defectos (orificios, golpes, rayones).
- 3.7. Proceso de emporado y afinado.
- 3.8. Acabado de madera, mediante pistola pulverizadora.
- 3.9. Acabado de madera, mediante brocha y wype.

CAPITULO 4: ELABORACIÓN DE PRODUCTOS SEMI-ELABORADOS

CAPITULO 5: ELABORACIÓN DE SUBPRODUCTOS A TRAVÉS DE RESIDUOS DE MADERA

ESTRUCTURA REFERENCIAL DE EVALUACIÓN

Asistencia	10%
Exámenes Parciales	30%
Prácticas con software	30%
Examen Final	30%
	100%

BIBLIOGRAFÍA

- *Actualizada.*